**Załącznik nr 1 do SIWZ - Formularz Szczegółowy Oferty**

oznaczenie postępowania: **DA.ZP.242.51.2019**

**Pakiet nr 1**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Opis wyrobu** | **Ilość** | **Numer katalogowy**  **Wytwórca** | **Cena jednostkowa netto** | **Wartość netto** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość brutto** | **Stawka VAT** |
| 1 | Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych wskaźnik typu 5 wg ISO 11140-1 dla wszystkich rodzajów sterylizatorów na tlenek etylenu – 100%. Wymagane oświadczenie producenta o klasie wskaźnika. Poświadczony aktualnym dokumentem brak zawartości niebezpiecznych substancji toksycznych. Opakowanie 100 szt. | **5 op.** |  |  |  |  |  |  |
| 2 | Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych, laminowany, wieloparametrowy wskaźnik paskowy z liniowym ułożeniem substancji wskaźnikowej do kontroli sterylizacji parowej, do stosowania we wszystkich rodzajach autoklawów. Odpowiadający typowi 4 wg ISO 11140-1, wymagane dołączenie deklaracji producenta. W opakowaniach po 240/480 szt. Poświadczony aktualnym dokumentem producenta brak zawartości niebezpiecznych substancji toksycznych. | **700 op.** |  |  |  |  |  |  |
| 3 | Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych, wieloparametrowy wskaźnik do kontroli sterylizacji tlenkiem etylenu do stosowania we wszystkich rodzajach sterylizatorów odpowiadający typowi 4 wg 11140-01. Poświadczony aktualnym dokumentem producenta brak zawartości niebezpiecznych substancji toksycznych. W opakowaniu 250/500 szt. | **50 op.** |  |  |  |  |  |  |
| 4 | Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych test zwalniania wsadu z samoprzylepnym wskaźnikiem do kontroli skuteczności procesu sterylizacji parowej o parametrach ustalonych 134˚C/4 min. i 121˚c/12 min., wskaźnik w technologii typu 6. Przyrząd w całości wykonany z tworzywa sztucznego klasy medycznej, składający się z korpusu, rurki o długości 1,5m i średnicy 2mm oraz przeźroczystej nakrętki umożliwiającej sprawdzenie czy wskaźnik znajduje się w środku bez rozkręcania przyrządu. Na wskaźniku wyraźnie nadrukowany kolor referencyjny przebarwienia. Poświadczony aktualnym dokumentem producenta brak zawartości niebezpiecznych substancji toksycznych. W opakowaniu 400szt. wskaźników + przyrząd PCD. | **15 op.** |  |  |  |  |  |  |
| 5 | Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych test zwalniania wsadu  z samoprzylepnym wskaźnikiem kontroli skuteczności procesu sterylizacji parowej o parametrach ustalonych 134˚C/5,3min. i 121˚C/15min., wskaźnik w technologii klasy 6. Przyrząd w całości wykonany z tworzywa sztucznego klasy medycznej składający się z korpusu, rurki o długości 1,5m i średnicy 2mm oraz przeźroczystej nakrętki umożliwiającej sprawdzenie czy wskaźnik znajduje się w środku bez rozkręcania przyrządu. Na wskaźniku wyraźnie nadrukowany kolor referencyjny przebarwienia. Poświadczony dokument producenta o braku zawartości niebezpiecznych substancji toksycznych. W opakowaniu 400 szt. wskaźników + przyrząd PCD. | **2 op.** |  |  |  |  |  |  |
| 6 | Test kontroli prawidłowej pracy zgrzewarki rolkowej oraz jakości zgrzewu, posiadający substancję testową w kolorze czarnym, wymagający zastosowania dodatkowego rękawa papierowo-foliowego lub torebki papierowo-foliowej. Instrukcja zastosowania w opakowaniu. Opakowanie 250szt. testów | **3 op.** |  |  |  |  |  |  |
| 7 | Test kontroli prawidłowej pracy zgrzewarki oraz jakości zgrzewu do zastosowania w opakowaniach HDPE-TYVEK – instrukcja zastosowania w zestawie. Opakowanie 250szt. testów. | **3 op.** |  |  |  |  |  |  |
| 8 | Wskaźniki biologiczne do kontroli procesu sterylizacji suchym gorącym powietrzem – Sporal S – opakowanie 40szt. | **7 op.** |  |  |  |  |  |  |
| 9 | Test chemiczny – rurka Browne'a odpowiadający klasie 6 wg ISO 11140-1 do kontroli sterylizacji suchym, gorącym powietrzem 160˚C/120min., 170˚c/65min., 180˚C/35min. W opakowaniu 100szt. | **10 op.** |  |  |  |  |  |  |
| 10 | Koperta dokumentacyjna przystosowana do etykiet i wskaźników wymienionych powyżej. Opakowanie 100szt. | **30 op.** |  |  |  |  |  |  |
| 11 | Przyrząd do kontroli skuteczności mycia endoskopów elastycznych w myjni -dezynfektorze składający się z 6 rurek wykonanych z materiału PTFE symulujących kanały endoskopu – 4 rurki o średnicy wewnętrznej 2 mm oraz 2 rurki o średnicy wewnętrznej 1 mm, dla rozróżnienia ponumerowane i oznaczone kolorystycznie, oraz głowicy z 6 kapsułami, w których umieszcza się wskaźniki. Kapsuła w dwóch różnych kolorach, przeźroczyste do kontroli skuteczności mycia i czerwone, zakończone zmniejszonym otworem o średnicy 0,5 mm do kontroli czułości urządzenia na ewentualną niedrożność kanału. Test zgodny z założeniem normy ISO 15883-4. Przyrząd dedykowany do myjni - Wassenburg WD440. | **1szt.** |  |  |  |  |  |  |
| 12 | Zestaw wskaźników do kontroli skuteczności mycia endoskopów w postaci niewielkich arkuszy z substancją odpowiadającą zanieczyszczeniom organicznym, niezawierającą pochodnych krwi, zgodną z normą ISO 15883-5. Całkowite zmycie substancji testowej w procesie mycia potwierdza skuteczność procesu. Kompatybilne z przyrządem opisanym powyżej. Opakowanie 10 x 6szt. | **3 op.** |  |  |  |  |  |  |
| 13 | Koszyczek zamykany zabezpieczający drobne akcesoria w trakcie mycia w myjni – dezynfektorze , wykonany z drucianej siatki ze stali nierdzewnej o wymiarach 80mm x80 mm x34mm | **2 szt.** |  |  |  |  |  |  |

Wartość netto pakietu: ..................................... zł Słownie: ................................................................................

Wartość brutto pakietu: .................................... zł Słownie: ...............................................................................

………….................................................................................

*/podpis i pieczątka upoważnionego przedstawiciela/*

**Załącznik nr 1 do SIWZ - Formularz Szczegółowy Oferty**

oznaczenie postępowania: **DA.ZP.242.51.2019**

**Pakiet nr 2**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Opis wyrobu** | **Ilość** | **Numer katalogowy**  **Wytwórca** | **Cena jednostkowa netto** | **Wartość netto** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość brutto** | **Stawka VAT** |
| 1 | Urządzenie do mycia narzędzi parą wodną. Obudowa wykonana ze stali nierdzewnej, wymiary gabarytowe +/- 5% 28cmx33cmx37cm, pojemność zbiornika na wodę 3,5 litra, ciśnienie robocze 4 bary, zasilanie 230V 50Hz, temperatura 150˚C. W wyposażeniu szczotka do zewnętrznego mycia parą o średnicy 20mm. | **1 szt.** |  |  |  |  |  |  |
| 2 | Szczotka do zewnętrznego mycia parą o średnicy 20 mm z końcówką Luer | **4 szt.** |  |  |  |  |  |  |
| 3 | Szczotka do wewnętrznego mycia parą narzędzi o średnicy 4-5 mm, pasującą do lanc o różnych długościach 15cm, 25cm, 50cm. W opakowaniu 3 szt. | **4 szt.** |  |  |  |  |  |  |
| 4 | Szczotka do wewnętrznego mycia parą narzędzi o średnicy 6-8 mm, pasującą do lanc o różnych długościach 15cm, 25cm, 50cm. W opakowaniu 3 szt. | **4 szt.** |  |  |  |  |  |  |
| 5 | Szczotka do wewnętrznego mycia parą narzędzi o średnicy 3-4mm, pasująca do lanc o różnych długościach 15cm, 25cm, 50cm. W opakowaniu 3szt. | **4 op.** |  |  |  |  |  |  |
| 6 | Rękawice ochronne do obsługi autoklawu, bawełniane, odporne na temperaturę do 250˚C, długość części osłaniającej przedramię co najmniej 28 cm, część chroniąca dłoń z podwójna warstwa ochronną, nadająca się do prania, wielokrotnego użycia. | **6 par** |  |  |  |  |  |  |
| 7 | Etykiety podwójne samoprzylepne z nadrukowanym wskaźnikiem sterylizacji tlenkiem etylenu do metkownicy Blitz T222. 1 rolka 500szt. | **30 rolek** |  |  |  |  |  |  |

Wartość netto pakietu: ..................................... zł Słownie: ................................................................................

Wartość brutto pakietu: .................................... zł Słownie: ...............................................................................

………….................................................................................

*/podpis i pieczątka upoważnionego przedstawiciela/*

**Załącznik nr 1 do SIWZ - Formularz Szczegółowy Oferty**

oznaczenie postępowania: **DA.ZP.242.51.2019**

**Pakiet nr 3**

Uniwersalny szczelnie zamykany pojemnik transportowy, nadający się do ekspedycji artykułów z i do sterylizacji, pojemnik zamykany szczelnie przylegającą pokrywą na zawiasach, po otwarciu pokrywa przylega płasko do boku pojemnika, możliwość układania w stosy. Mycie i dezynfekcja maszynowa w myjniach dezynfektorach.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Opis wyrobu** | **Ilość** | **Numer katalogowy**  **Wytwórca** | **Cena jednostkowa netto** | **Wartość netto** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość brutto** | **Stawka VAT** |
| 1 | Wymiary zewnętrzne 60cmx40cmx23-24cm -+/- 5% | **50 szt.** |  |  |  |  |  |  |
| 2 | Wymiary zewnętrzne 30cmx40cmx23-24cm - +/- 5% | **50 szt.** |  |  |  |  |  |  |

Wartość netto pakietu: ..................................... zł Słownie: ................................................................................

Wartość brutto pakietu: .................................... zł Słownie: ...............................................................................

………….................................................................................

*/podpis i pieczątka upoważnionego przedstawiciela/*

**Załącznik nr 1 do SIWZ - Formularz Szczegółowy Oferty**

oznaczenie postępowania: **DA.ZP.242.51.2019**

**Pakiet nr 4**

Rękawy papierowo-foliowe płaski i z fałdą. Na rękawach naniesione trzy wskaźniki procesu sterylizacji, wykluczone umieszczenie testu między warstwami folii a wszystkie napisy muszą umieszczone być poza przestrzenią roboczą. Papier w rękawach o gramaturze min. 60g/m2,folia co najmniej 5-warstwowa o grubości nie większej niż 52 mikrometrów. Kierunek otwierania pakietu po sterylizacji powinien być oznaczony w czytelny i jednoznaczny sposób. Zgrzew fabryczny musi być wielokrotny, a w miejscu zgrzewnym zgrzewarką folia powinna po zgrzaniu zmienić kolor w widoczny sposób tak, aby pracownik mógł dokonać wizualnej kontroli zgrzewu. Powierzchnia wskaźnika procesu sterylizacji musi wynosić ≥100mm2. Papier nie może zawierać: chlorków więcej niż 0,05% oraz siarczanów więcej niż 0,25%. Wytrzymałość na przedarcia musi wynosić nie mniej niż 630mN w obu kierunkach, przenikanie powietrza nie mniej niż 8μm/Pa\*s, wytrzymałość na przepuklenie nie mniej niż 320kPa na sucho, wytrzymałość na przepuklenie nie mniej niż 140kPa na mokro, niezwilżalność wodą powyżej 30s, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 6,1kN/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 3,3 kN/m, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro w kierunku walcowania nie mniej niż 2,1kN/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 1,3 kN/m. Rękawy nawinięte folią na zewnątrz. Na każdym produkcie powinny znajdować się następujące informacje: nazwa producenta, rozmiar, sposób przebarwienia dla każdego wskaźnika, kierunek otwierania, zgodność z normą EN 867-5 i ISO 11607, numer LOT. Znak CE oraz znak określający produkt jednokrotnego użytku tylko na opakowaniu zbiorczym, nie dopuszcza się tego oznakowania na rękawie.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Opis wyrobu** | **Ilość** | **Numer katalogowy**  **Wytwórca** | **Cena jednostkowa netto** | **Wartość netto** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość brutto** | **Stawka VAT** |
| 1 | 5cm x 200m | **20 rol.** |  |  |  |  |  |  |
| 2 | 7,5cm x 200m | **30 rol.** |  |  |  |  |  |  |
| 3 | 10cm x 200m | **40 rol.** |  |  |  |  |  |  |
| 4 | 5cm x 200m | **40 rol.** |  |  |  |  |  |  |
| 5 | 20cm x 200m | **75 rol.** |  |  |  |  |  |  |
| 6 | 25cm x 200m | **75 rol.** |  |  |  |  |  |  |
| 7 | 30cm x 200m | **40 rol.** |  |  |  |  |  |  |
| 8 | 35cm x 200m | **30 rol.** |  |  |  |  |  |  |
| 9 | 50cm x 100m | **20 rol.** |  |  |  |  |  |  |
| 10 | 25cm x 100m z fałdą | **10 rol.** |  |  |  |  |  |  |
| 11 | 30cm x 100m z fałdą | **10 rol.** |  |  |  |  |  |  |
| 12 | 40cm x 100m z fałdą | **10 rol.** |  |  |  |  |  |  |
| 13 | Posterylizacyjne torebki osłonowe, foliowe, wykonane z trwałego polietylenu, posiadające mikroperforacje zapobiegającą przed kondensacją, oraz perforację do łatwego i bezpiecznego otwierania torebki. |  |  |  |  |  |  |  |
| 13a. | 585mm x 765mm. Opakowanie 200szt. | **2 op.** |  |  |  |  |  |  |
| 13b. | 385mm x 490mm. Opakowanie 250szt. | **2 op.** |  |  |  |  |  |  |

Wartość netto pakietu: ..................................... zł Słownie: ................................................................................

Wartość brutto pakietu: .................................... zł Słownie: ...............................................................................

………….................................................................................

*/podpis i pieczątka upoważnionego przedstawiciela/*