

PAKIET NR 1

Wanny dezynfekcyjne

Opis wyrobu: wykonane z wytrzymałego polimeru nie wchodzącego w reakcję ze środkami dezynfekcyjnymi i myjącymi, z podziałką wewnątrz, z uchwytyami ułatwiającymi przenoszenie, szczelną pokrywą. Wyposażone w perforowane sito ułatwiające płukanie lub wyjmowanie narzędzi, nakładka dociskająca ułatwiająca całkowite zanurzenie narzędzi i zawór do opróżniania wanny.

L.p.	Opis wyrobu	Nazwa handlowa i/lub nr katalogowy	Wytwórca	J.m.	Ilość	Cena jedn. netto	Wartość netto	VAT w %	Cena jedn. brutto	Wartość brutto
1	30 litrów 600 x 400 x 280 (mm)			szt.	4					

Uwaga: Wymiary zewnętrzne wyrobu +/- 5 %

Wartość netto pakietu: zł

Słownie:

Wartość brutto pakietu: zł

Słownie:

.....
/podpis i pieczętka upoważnionego przedstawiciela/

PAKIET NR 2**Wanny dezynfekcyjne**

Opis wyrobu: wykonane z wytrzymałego polimeru nie wchodzącego w reakcję ze środkami dezynfekcyjnymi i myjącymi, z podziałką wewnątrz, z uchwytemi ułatwiającymi przenoszenie, szczelną pokrywą. Wyposażone w perforowane sito ułatwiające płukanie lub wyjmowanie narzędzi, nakładka dociskająca ułatwiająca całkowite zanurzenie narzędzi.

L.p.	Opis wyrobu	Nazwa handlowa i/lub nr katalogowy	Wytwórca	J.m.	Ilość	Cena jedn. netto	Wartość netto	VAT w %	Cena jedn. brutto	Wartość brutto
1	2-3 litry 320 x 210 x 130 (mm)			szt.	8					
2	5-6 litry 400 x 260 x 155 (mm)			szt.	2					
3	10 – 12 litrów			szt.	8					

Uwaga: Wymiary zewnętrzne wyrobu +/- 5 %

Wartość netto pakietu: zł

Słownie:

Wartość brutto pakietu: zł

Słownie:

.....
/podpis i pieczętka upoważnionego przedstawiciela/

PAKIET NR 3**Wanny dezynfekcyjne**

Opis wyrobu: wykonana z wytrzymałego polimeru nie wchodzącego w reakcję ze środkami dezynfekcyjnymi i myjącymi, z podziałką wewnątrz, z uchwytami ułatwiającymi przenoszenie, szczelną pokrywą. Wyposażone w perforowane sito ułatwiające płukanie lub wyjmowanie narzędzi, uchwyty na endoskop i zawór do wylewania roztworu.

L.p.	Opis wyrobu	Nazwa handlowa i/lub nr katalogowy	Wytwórca	J.m.	Ilość	Cena jedn. netto	Wartość netto	VAT w %	Cena jedn. brutto	Wartość brutto
1	10-12 litrów 840 x 235 x 155 (mm)			szt.	5					

Uwaga: Wymiary zewnętrzne wyrobu +/- 5 %

Wartość netto pakietu: zł

Słownie:

Wartość brutto pakietu: zł

Słownie:

.....
/podpis i pieczęć upoważnionego przedstawiciela/

PAKIET NR 4**Wanny dezynfekcyjne**

Opis wyrobu: wykonane z wytrzymałego polipropylenu, wyposażone w perforowane sito ułatwiające płukanie lub wyjmowanie narzędzi, prasa dociskająca zintegrowana z pokrywą co zapewni zanurzenie narzędzi w płynie dezynfekcyjnym po zamknięciu pokrywy. Pokrywa posiadająca zatrzaski zapewniające pewne zamknięcie i bezpieczne przenoszenie wanienki jedną ręką. Wanienki wytrzymałe, które wytrzymują proces dezynfekcji termicznej w myjni – dezynfektorze w temperaturze do 95° C.

L.p.	Opis wyrobu	Nazwa handlowa i/lub nr katalogowy	Wytwórca	J.m.	Ilość	Cena jedn. netto	Wartość netto	VAT w %	Cena jedn. brutto	Wartość brutto
1	4,5 litra, wymiary wewnętrzne sitka 305 x 153 x 100 (mm)			szt.	10					
2	7,5 litra, wymiary wewnętrzne sitka 350 x 180 x 125 (mm)			szt.	15					

Uwaga: Wymiary zewnętrzne wyrobu +/- 5 %

Wartość netto pakietu: zł

Słownie:

Wartość brutto pakietu: zł

Słownie:

.....
/podpis i pieczętka upoważnionego przedstawiciela/

PAKIET NR 5

Opakowanie sterylizacyjne – papier krepowy

L.p.	Opis wyrobu	Nazwa handlowa i/lub nr katalogowy	Wytwórca	J.m.	Ilość	Cena jedn. netto	Wartość netto	VAT w %	Cena jedn. brutto	Wartość brutto
1	Papier sterylizacyjny służący jako opakowanie do sterylizacji parą wodną, tlenkiem etylenu. Papier sterylizacyjny biały i zielony powinien spełniać wymagania normy PN-EN 868-2, PN-EN ISO 11607-1 i PN-EN ISO 11607-2. Gramatura papieru min. 60 g/m ² . Zawartość chlorków nie więcej niż 0,015%, zawartość siarczanów nie więcej niż 0,018 %.									
a)	75 cm x 75 cm (opakowanie 250 arkuszy)			op.	50					
b)	100 cm x 100 cm (opakowanie 250 arkuszy)			op.	90					
c)	120 cm x 120 cm (opakowanie 100 arkuszy)			op.	60					
2	Materiał opakowaniowy do sterylizacji stosowany jako zewnętrzna warstwa ochronna w systemie opakowaniowym, wolny od lateksu, zbudowany z podłużnych włókien polipropylenu, gramatura 60 g/m ² , kompatybilny z różnymi rodzajami sterylizacji, w tym S, EO, VH2O2, wytrzymałość nie mniejsza niż 3,6 kN/m w kierunku walcowania i 2,4 kN/m w kierunku poprzecznym.									
a)	1000 mm x 1000 mm – (opakowanie 200 arkuszy) kolor: oprócz niebieskiego, zielonego i białego.			op.	5					
b)	1200 mm x 1200 mm – (opakowanie 120 arkuszy) kolor: oprócz niebieskiego, zielonego i białego.			op.	5					
3	Superchłonny arkusz absorpcyjny o gramaturze nie mniejszej niż 140 g/m ² , grubość arkusza 400 μm, absorpcja wody powyżej 240 g/m ² , zawartość chlorków									

poniżej 0,05% i siarczanów poniżej 0,25%, możliwość stosowania do sterylizacji S, EO. 750 mm x 500 mm (opakowanie 50 arkuszy)										
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Wartość netto pakietu: zł Słownie:

Wartość brutto pakietu: zł Słownie:

.....
/podpis i pieczętka upoważnionego przedstawiciela/

PAKIET NR 6

Rękawy opakowaniowe papierowo-foliowe płaskie i rękawy foliowo-papierowe z fałdą, testy mycia i dezynfekcji

L.p.	Opis wyrobu	Nazwa handlowa i/lub nr katalogowy	Wytwórca	J.m.	Ilość	Cena jedn. netto	Wartość netto	VAT w %	Cena jedn. brutto	Wartość brutto
1	<p>Rękaw papierowo-foliowy ze wskaźnikiem procesu płaski Papier o gramaturze 70g (PN EN 868 – 3). Wytrzymałość na przedarcie nie mniej niż 700mN w kierunku walcowania, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 750 mN, przenikanie powietrza nie mniej niż 11,4 µm/Pa*s, nie zwilżalność wodą nie mniej niż 40 s, wytrzymałość na rozerwanie nie mniej niż 400 kPa, wytrzymałość na rozerwanie na mokro nie mniej niż 150 kPa, wytrzymałość na rozciąganie na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 7,2 k N/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 3,8 k N/m, wytrzymałość na rozciąganie na mokro w kierunku walcowania nie mniej niż 2,4 k N/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 1,3 k N/m, brak zawartości ołowiu i innych metali ciężkich oraz substancji toksycznych. Folia wielowarstwowa (min. 5-warstwowa, nie licząc warstwy kleju, o grubości 53 +/- 5 µm, zgrzewalna w temperaturze 180°C +/- 5°C. Wymagania ogólne: napisy i testy poza strefą pakowania, wskaźnik procesu sterylizacji parowej, EO, powierzchnia wskaźnika procesu sterylizacji ≥ 100 mm², jednoznacznie oznaczony kierunek otwarcia, zgrzew fabrycznie wielokrotny, ze względów techniczno–higienicznych rękaw nawinięty folią na zewnątrz, siła zgrzewu co najmniej 3,0 ± 5 N/ 15 mm dla rękawów o szer. < 25 cm, dla rękawów o szer. ≥25 co najmniej 4,0 ± 5 N/ 15 mm. Na każdym produkcie powinny znajdować się następujące informacje: nazwa producenta, rozmiar, sposób przebarwienia dla każdego wskaźnika, kierunek otwierania, zgodność z normą EN 867-5 i ISO 11607, numer LOT. Ze względu na wymagania procedury zgrzewania, wszystkie pozycje muszą pochodzić od jednego producenta.</p>									
a)	5 cm x 200 m			rolka	30					

b)	7,5 cm x 200 m			rolka	30					
c)	10 cm x 200 m			rolka	36					
d)	15 cm x 200 m			rolka	36					
e)	20 cm x 200 m			rolka	40					
f)	25 cm x 200 m			rolka	40					
g)	30 cm x 200 m			rolka	40					
h)	35 cm x 200 m			rolka	40					
i)	50 cm x 200 m			rolka	40					
2	<p>Rękaw papierowo-foliowy ze wskaźnikiem procesu z falda Papier o gramaturze 70g (PN EN 868 – 3). Wytrzymałość na przedarcie nie mniej niż 700mN w kierunku walcowania, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 750 mN, przenikanie powietrza nie mniej niż 11,4 µm/Pa*s, nie zwilżalność wodą nie mniej niż 40 s, wytrzymałość na rozerwanie nie mniej niż 400 kPa, wytrzymałość na rozerwanie na mokro nie mniej niż 150 kPa, wytrzymałość na rozciąganie na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 7,2 k N/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 3,8 k N/m, wytrzymałość na rozciąganie na mokro w kierunku walcowania nie mniej niż 2,4 k N/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 1,3 k N/m, brak zawartości ołowiu i innych metali ciężkich oraz substancji toksycznych. Folia wielowarstwowa (min. 5-warstwowa, nie licząc warstwy kleju, o grubości 53 +/- 5 µm, zgrzewalna w temperaturze 180°C +/- 5°C.</p> <p>Wymagania ogólne: napisy i testy poza strefą pakowania, wskaźnik procesu sterylizacji parowej, EO, powierzchnia wskaźnika procesu sterylizacji $\geq 100 \text{ mm}^2$, jednoznacznie oznaczony kierunek otwarcia, zgrzew fabrycznie wielokrotny, ze względów techniczno-higienicznych rękaw nawinięty folią na zewnątrz, siła zgrzewu co najmniej $3,0 \pm 5 \text{ N/ 15 mm}$ dla rękawów o szer. $< 25 \text{ cm}$, dla rękawów o szer. ≥ 25 co najmniej $4,0 \pm 5 \text{ N/ 15 mm}$. Na każdym produkcie powinny znajdować się następujące informacje: nazwa producenta, rozmiar, sposób przebarwienia dla każdego wskaźnika, kierunek otwierania, zgodność z normą EN 867-5 i ISO 11607, numer LOT. Ze względu na wymagania procedury zgrzewania, wszystkie pozycje muszą pochodzić od jednego producenta.</p>									
a)	25 cm x 100 m			rolka	4					
b)	30 cm x 100 m			rolka	4					
c)	40 cm x 100 m			rolka	4					
3	<p>Koszyki na drobne akcesoria 178 x 127 x 25 mm</p>									
				szt.	2					

4	Przyjazny dla skóry preparat czyszczący do dokładnego usuwania pozostałości po taśmach i substancjach klejących, gipsie, cementach i alginatach. Zawierający w swoim składzie czysty terpen pomarańczowy z naturalnie tłoczonych skórek pomarańczy i olej natłuszczający; nie zawierający alkaliów i mydła. Opakowanie 500 ml z korkiem, w którym mały otwór ułatwia dozowanie. Produkt zarejestrowany jako produkt medyczny.			szt.	10					
5	Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych, nieprzylepny wskaźnik chemiczny do kontroli dezynfekcji termicznej w myjni-dezynfektorze w zakresie parametrów: 90°C – 5 min, integracja krytycznych parametrów procesu (czas, temperatura) powoduje jednoznaczną zmianę przebarwienia substancji wskaźnikowej w polu testowym, jednoznaczna, łatwa interpretacja wyniku. Zakres tolerancji na czas i temperaturę odpowiadający typowi 6 wg EN ISO 11140-1. Poświadczony aktualnym dokumentem producenta. Brak zawartości niebezpiecznych substancji toksycznych. DES CHECK op. 100 szt.			op.	4					
6	Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych test kontroli skuteczności mycia mechanicznego w formie plastikowego arkusza z naniesioną z dwóch stron substancją testową, której formuła jest zgodna z EN ISO 15883. Arkusz testowy do zastosowania z uchwytem zapewniającym kontrolę procesu mycia z czterech różnych kierunków. Odczyt wyniku testu natychmiastowy, łatwy i jednoznaczny w interpretacji. Poświadczony aktualnym dokumentem producenta. Brak zawartości niebezpiecznych substancji toksycznych. STF op. 100 szt.			op.	4					
7	Gotowy zestaw testów do wykrywania pozostałości zanieczyszczeń białkowych. W zestawie 25 testów w kształcie długopisów, składającego się z wymazówki, fiołki i odczynnika wskaźnika. W przypadku obecności białek (aminokwasy, peptydy) roztwór zmienia kolor do 10 sekund z jasnożółtego na niebieski. Intensywność przebarwienia wzrasta wraz ze stopniem			op.	3					

	zanieczyszczenia. Test nie wymaga inkubacji, wykrywa pozostałości białkowe na poziomie 1 µg. ResiTEST op. 25 szt.									
8	Jałowe zestawy – komplety zabezpieczające endoskopy przed zanieczyszczeniami znajdującymi się w powietrzu, wysięlające tace wózka do transportu endoskopów wraz z pokrowcami nakrywającymi: w komplecie = 3 sztuki w różnych kolorach np. przezroczysty, zielony i czerwony. Komplety pakowane po 200 szt.			kpl.	10					

Wartość netto pakietu: zł Słownie:

Wartość brutto pakietu: zł Słownie:

.....
/podpis i pieczętka upoważnionego przedstawiciela/

PAKIET NR 7

Torebki foliowo – papierowe płaskie i torebki foliowo – włókninowe płaskie do sterylizacji w parze wodnej i tlenku etylenu

L.p.	Opis wyrobu	Nazwa handlowa i/lub nr katalogowy	Wytwórca	J.m.	Ilość	Cena jedn. netto	Wartość netto	VAT w %	Cena jedn. brutto	Wartość brutto
1	<p>Torebki foliowo-papierowe płaskie z testem do sterylizacji parowej, tlenkiem etylenu i formaldehydu – konstrukcja foli i wykonanie zgodne z normami PN EN 868-3, PN EN 868-5, PN EN ISO 11607-1,2. Wszystkie napisy i testy poza przestrzenią pakowania, wskaźniki procesy sterylizacji parowej, tlenkiem etylenu i formaldehydu, powierzchnia wskaźnika $\geq 100 \text{ mm}^2$ (PN EN 868-5), jednoznacznie oznaczony kierunek otwierania, zgrzew fabrycznie wielokrotny, ze względu na wymagania procedury zgrzewania wszystkie pozycje muszą pochodzić od jednego producenta.</p> <p>Papier o gramaturze 70 g (PN EN 868-3) – wytrzymałość na przedarcie nie mniej niż 700 mN w obu kierunkach – przenikanie powietrza /1,47 kPa nie mniej niż 12 µm/Pa*s – nie zwilżalność wodą 20-40s – wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 7,3 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 4 kN/m. Folia co najmniej 8 warstwowa o grubości nie większej niż 52 µm (PN EN 868-5) nie wliczając warstwy kleju – przezroczysta, bez rozwarstwień, bez substancji toksycznych i porów – zgrzewalna w temperaturze 165°C – 190°C – wytrzymałość na rozdarcia w obu kierunkach nie mniej niż 300 mN – elastyczna, wydłużenie nie mniej niż 70%.</p>									

a)	50 x 200 cm (opakowanie 3 600 szt.)			op.	10					
b)	50 x 250 cm (opakowanie 2400 szt.)			op.	12					
c)	75 x 150 cm (opakowanie 2400 szt.)			op.	12					
d)	75 x 230 cm (opakowanie 1800 szt.)			op.	10					
e)	75 x 270 cm (opakowanie 3600 szt.)			op.	10					
f)	100 x 200 cm (opakowanie 1800 szt.)			op.	10					
g)	100 x 270 cm (opakowanie 3000 szt.)			op.	10					
h)	100 x 300 cm (opakowanie 1200 szt.)			op.	15					
i)	100 x 350 cm (opakowanie 1200 szt.)			op.	12					
j)	150 x 200 cm (opakowanie 1200 szt.)			op.	12					
k)	150 x 270 cm (opakowanie 1800 szt.)			op.	12					
l)	150 x 300 cm (opakowanie 1800 szt.)			op.	12					
m)	150 x 350 cm (opakowanie 1800 szt.)			op.	10					

n)	150 x 400 cm (opakowanie 1200 szt.)			op.	12					
o)	205 x 340 cm (opakowanie 1000 szt.)			op.	12					
p)	205 x 400 cm (opakowanie 600 szt.)			op.	12					
q)	205 x 440 cm (opakowanie 600 szt.)			op.	15					
r)	205 x 270 cm (opakowanie 600 szt.)			op.	12					
s)	250 x 380 cm (opakowanie 1200 szt.)			op.	10					
t)	250 x 500 cm (opakowanie 600 szt.)			op.	15					
u)	270 x 440 cm (opakowanie 600 szt.)			op.	12					
2	<p>Torebki foliowo-włókninowe z testem do sterylizacji parowej, tlenkiem etylenu i formaldehydu – konstrukcja foli i wykonanie zgodne z normami PN EN 868-3, PN EN 868-5, PN EN ISO 11607-1,2. Wszystkie napisy i testy poza przestrzenią pakowania, wskaźniki procesy sterylizacji parowej, tlenkiem etylenu i formaldehydu, powierzchnia wskaźnika $\geq 100 \text{ mm}^2$ (PN EN 868-5), jednoznacznie oznaczony kierunek otwierania, zgrzew fabrycznie wielokrotny, ze względu na wymagania procedury zgrzewania wszystkie pozycje muszą pochodzić od jednego producenta.</p> <p>Włóknina o gramaturze 60 g (PN EN 868-3) – wytrzymałość na przedarcie nie mniej niż 1300 mN w obu kierunkach – wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 2 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,93 kN/m, kolor niebieski.</p> <p>Folia co najmniej 8 warstwowa o grubości nie większej niż 52 μm (PN EN 868-5) nie wliczając warstwy kleju – przezroczysta, bez rozwarstwień, bez substancji toksycznych i porów – zgrzewalna w temperaturze 165°C – 190°C – wytrzymałość na rozdarcia w obu kierunkach nie mniej niż 300 mN – elastyczna, wydłużenie nie mniej niż 70%.</p>									

a)	500 x 750 cm (opakowanie 200 szt.)			op.	6					
b)	570 x 750 cm (opakowanie 200 szt.)			op.	6					

Wartość netto pakietu: zł Słownie:

Wartość brutto pakietu: zł Słownie:

.....
/podpis i pieczętka upoważnionego przedstawiciela/

PAKIET NR 8

Naboje gazowe

L.p.	Opis wyrobu	Nazwa handlowa i/lub nr katalogowy	Wytwórca	J.m.	Ilość	Cena jedn. netto	Wartość netto	VAT w %	Cena jedn. brutto	Wartość brutto
1	Naboje gazowe z tlenkiem etylenu 100 g do sterylizatora gazowego typu SM STERWAC 5XL			szt.	300					

Wartość netto pakietu: zł Słownie:

Wartość brutto pakietu: zł Słownie:

.....
/podpis i pieczętka upoważnionego przedstawiciela/